



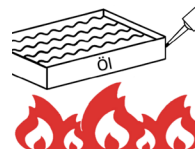
RAMSAUER®

345

**UNIONI
DURATURE.**

Hitze- und Ölbeständig

Sigillante siliconico monocomponente neutro



Scheda tecnica

Versione: 07-2024

Test:

- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+
- Adatto per l'utilizzo su pietra naturale
- Elettricamente conduttivo

1. Dati tecnici

Base	Sigillante siliconico – sistema ossimico, reticolazione neutra
Tempo di formazione della pellicola	~ 9 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	~ 2 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità	~ 1,07 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 37 (DIN EN ISO 868)
Conduttività elettrica	conduttivo secondo TRBS 2153 (resistenza volumetrica 105 Ω.m)
Ritiro volumetrico	~ 5,1% (EN ISO 10563)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 6,3 N/mm (ISO 34-1)
Sollecitazione di rottura	~ 0,60 N/mm² (DIN EN ISO 8339)
Resistenza termica	Carico permanente: da -50°C a +250°C; temporaneamente (120 min): fino a +300°C
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	Inferiore +5 °C, superiore +35 °C
Colori	Nero
Confezioni	Cartuccia da 290 ml; altri contenitori su richiesta
Durata di conservazione cartuccia e bustina	6 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto
Durata di conservazione contenitore industriale	6 mesi, in luogo fresco e asciutto nella confezione originale chiusa

Pietra naturale



2. Caratteristiche / Ambiti di impiego

345 Hitze- und Ölbeständig è un sigillante siliconico monocomponente neutro ad elasticità permanente. Una volta completamente indurito, si contraddistingue per la sua elevata resistenza contro l'olio, la sua resistenza termica che temporaneamente può raggiungere fino a +300°C e le eccellenti proprietà di adesione su un gran numero di sottofondi diversi. Il sigillante è stato sviluppato appositamente per l'impiego nel settore della costruzione di apparecchiature, automobili e macchinari, per tanti altri impieghi tecnici e nella produzione industriale. Inoltre, 345 Hitze- und Ölbeständig può essere utilizzato senza problemi anche per applicazioni con pietre naturali. 345 Hitze- und Ölbeständig è ideale per tutte le applicazioni che richiedono una conduttività elettrica del sigillante (capacità di dissipazione elettrostatica).

3. Resistenza agli oli

Tipo di olio / Produttore/Denominazione	Resistenza / Osservazione
Olio motore standard / Castrol Edge Professional Longlife III OW-30	Perfettamente resistente: nessuna reazione
Olio idraulico / Fuchs Renolin B 20 (HLP68, DIN51524-2 ISO6743-4:HM)	Perfettamente resistente: nessuna reazione
Olio per compressori di refrigerazione / Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 46	Resistente: rigonfiamento in caso di contatto con l'olio di prova, tuttavia nessuna perdita di adesione e tenuta. Dopo il prelievo, il materiale torna allo stato iniziale
Olio detergente / Shell Shellsol D60	Resistente: rigonfiamento in caso di contatto con l'olio di prova, tuttavia nessuna perdita di adesione e tenuta. Dopo il prelievo, il materiale torna allo stato iniziale

I test sono stati eseguiti in vaschette di raccolta dell'olio in alluminio realizzate appositamente ai fini delle prove. Dopo uno stoccaggio di 7 giorni in condizioni climatiche normali (-23°C / -50% UR) e successivo stoccaggio a +110°C per 7 giorni, le vaschette di prova e le piastrine da test sono state sottoposte a una prova con i risultati sopra indicati.



RAMSAUER®

345

**UNIONI
DURATURE.**

Hitze- und Ölbeständig

4. Pretrattamento del sottofondo

Le superfici di adesione devono essere asciutte, portanti, prive di polvere e grasso. Su sottofondi non assorbenti si consiglia per principio una pulizia preliminare con 828 Grundreiniger, mentre nelle superfici sensibili è consigliabile verificare preliminarmente la compatibilità al fine di evitare degradi della superficie. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. Una carteggiatura con un fine tessuto abrasivo può migliorare ulteriormente l'adesione su superfici lisce.

Superficie	Pretrattamento
Vetro	828 Grundreiniger
Piastrella	828 Grundreiniger
Legno di pino	privo di polvere
Calcestruzzo lucidato a umido	privo di polvere
Calcestruzzo con finitura da cassero	privo di polvere
Acciaio DC 04	828 Grundreiniger
Acciaio zincato a fuoco	828 Grundreiniger
Acciaio inossidabile	828 Grundreiniger
Zinco	828 Grundreiniger
Alluminio	828 Grundreiniger
Alluminio AlMg1	828 Grundreiniger
Alluminio AlCuMg1	828 Grundreiniger
Alluminio 6016	828 Grundreiniger
Alluminio anodizzato	828 Grundreiniger
Ottone MS 63 durezza F 37	828 Grundreiniger
PVC Kömadur ES	828 Grundreiniger / Primer 100
PVC dolce	828 Grundreiniger / Primer 100
PC Makrolon Makroform 099	828 Grundreiniger
Polistirolo PS Iroplast	828 Grundreiniger / Primer 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	828 Grundreiniger / Primer 100
PET	828 Grundreiniger
Rame	828 Grundreiniger
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	828 Grundreiniger / Primer 100
Pietra naturale	privo di polvere
Materie plastiche rinforzate con fibre di vetro	828 Grundreiniger
EPDM Semperit E 9614	828 Grundreiniger / Primer 100

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.



RAMSAUER®

345

**UNIONI
DURATURE.**

Hitze- und Ölbeständig

5. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà del prodotto non possono più essere garantite. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale. Forti influssi ambientali (ad es. temperatura elevata, sollecitazione UV, influssi di sostanze chimiche come vapori ecc.) possono compromettere in vario modo le caratteristiche del materiale. Prima della lavorazione l'utente deve assicurarsi che i materiali di costruzione (solidi, liquidi o in forma gassosa) nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. Durante la lavorazione, è necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo, poiché le temperature troppo elevate o basse possono provocare un cambiamento delle proprietà. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione, è consigliabile che l'applicatore effettui sempre una lavorazione di prova prima dell'impiego. Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione.

Pretrattamento delle superfici adesive: il pretrattamento del sottofondo deve essere eseguito secondo le indicazioni riportati al punto 3 della presente scheda tecnica.

Formazione del giunto: Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo. Bisogna rispettare una sezione minima del giunto di 3x5 mm. La lavorazione dei giunti deve essere effettuata conformemente alle norme e direttive di volta in volta vigenti. Per evitare un'adesione su 3 bordi, all'occorrenza è necessario eseguire un riempimento con un materiale idoneo (preferibilmente Ramsauer 1050 Rundprofil geschlossenzellig).

Applicazione del sigillante: il prodotto deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. I lavori di lisciatura devono essere eseguiti entro il tempo di formazione della pellicola indicato. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto (lisciatura con lisciante Ramsauer).

Trattamento successivo: in caso di impiego di un lisciante, questo deve essere applicato ogni volta fresco, non usato e parsimoniosamente. Una volta formati i giunti, gli eventuali residui di lisciante devono essere assolutamente rimossi prima dell'essiccazione, altrimenti sono prevedibili effetti antiestetici.

6. Soddisfa i requisiti delle specifiche IVD

N° 35	Sigillatura e incollaggio nell'edilizia – Sistemi – Ripartizione - Impiego
-------	--

7. Manutenzione e cura

I sigillanti e gli adesivi Ramsauer vengono realizzati con cura e secondo i processi di fabbricazione più moderni. Ne risultano prodotti di altissima qualità che, se lavorati correttamente, consentono incollaggi e stuccature durevoli e resistenti. Per assicurare la funzionalità dei giunti e degli incollaggi, è tuttavia necessario controllarli a intervalli regolari in base ai carichi applicati (chimici, meccanici, termici, radiazione UV), pulirli e all'occorrenza sostituirli (vedere anche il foglio informativo "Cura e manutenzione di impermeabilizzazioni dei giunti").

8. Restrizioni d'uso

- Non adatto per applicazioni destinate al contatto con benzina e gasolio!
- In caso di contatto continuo con lubrificanti o refrigeranti contenenti olio può verificarsi un rigonfiamento del prodotto, il che tuttavia non influisce sull'adesione.
- Non adatto per l'impiego su specchi.
- Bisogna evitare il contatto con materiali a base di catrame e di bitume.
- Nonostante la resistenza del prodotto, può essere compromesso da forti influenze ambientali (chimiche, meccaniche, termiche, radiazioni UV) sia in termini di tonalità che di caratteristiche tecniche.



RAMSAUER®

345

**UNIONI
DURATURE.**

Hitze- und Ölbeständig

9. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo **www.ramsauer.eu**.

10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Pertanto, non è possibile fornire alcuna garanzia sulla qualità dei risultati ottenuti, che sono influenzati dalle circostanze summenzionate. Non può essere fatta valere alcuna pretesa giuridica, di qualsiasi sorta, nei confronti della ditta Ramsauer GmbH & Co KG, sulla base di queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. La ditta Ramsauer GmbH & Co KG garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza. Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito **www.ramsauer.eu**. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.